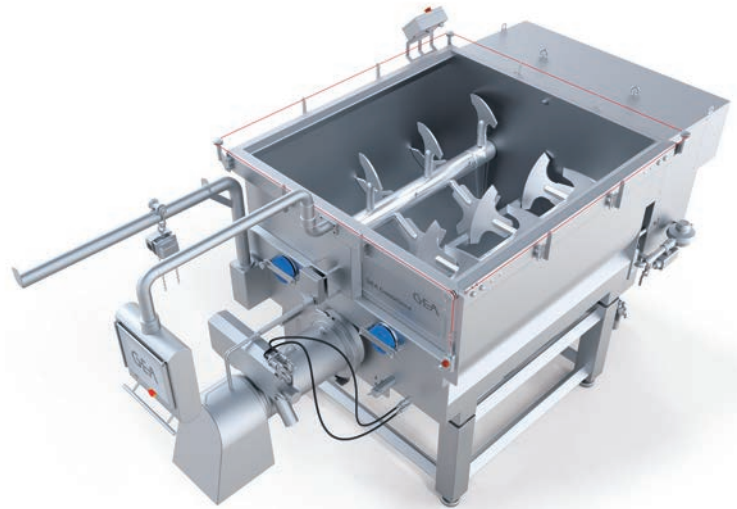


Würstchen verpacken auf hoher See

Neue RINGSPANN-Freiläufe aus rostfreiem Stahl trotz Korrosion und Säure

Mit seinen neuen Freiläufen der Baureihe FBS macht RINGSPANN nicht nur den Herstellern von Nahrungsmittelmaschinen und Verpackungsanlagen das Leben leichter. Auch die Konstrukteure von meereswassertauglichen Antriebsaggregaten für die Marine- oder Offshore-Technik können sich darüber freuen. Denn diese leistungsstarken Komplettfreiläufe für maximale Drehmomente von bis zu 10.000 Nm bestehen aus rostfreiem Stahl und zeigen sich daher extrem beständig gegenüber Korrosion und Chemikalien. Sie lassen sich zudem mit lebensmittelverträglichen Schmierstoffen und Dichtungen weiter optimieren.

„Wenn nötig, können Sie die auch in Wurstverpackungsanlagen für den Offshore-Betrieb einbauen“, schmunzelt Thomas Heubach. Was der Leiter der Sparte Freiläufe von RINGSPANN mit diesem humoresken Vergleich in Szene setzt, sind die besonderen Anwendungsgebiete der neuen Freilauf-Baureihe FBS. Denn diese leistungsstarken Komplettfreiläufe wurden eigens entwickelt für den Einsatz in den Antriebssys-

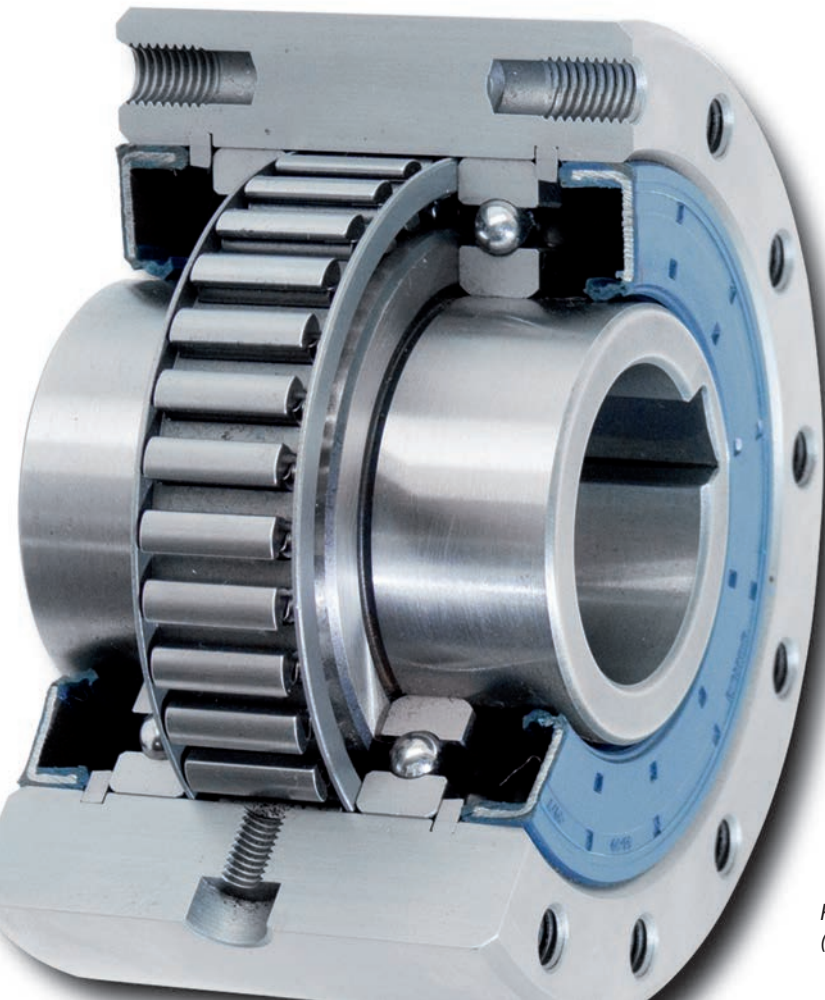


Einsatz eines rostfreien FBS-Komplettfreilaufs von RINGSPANN in einer Faschiermaschine (Fleischwolf) zur Herstellung von Würstwaren (Bild: GEA)

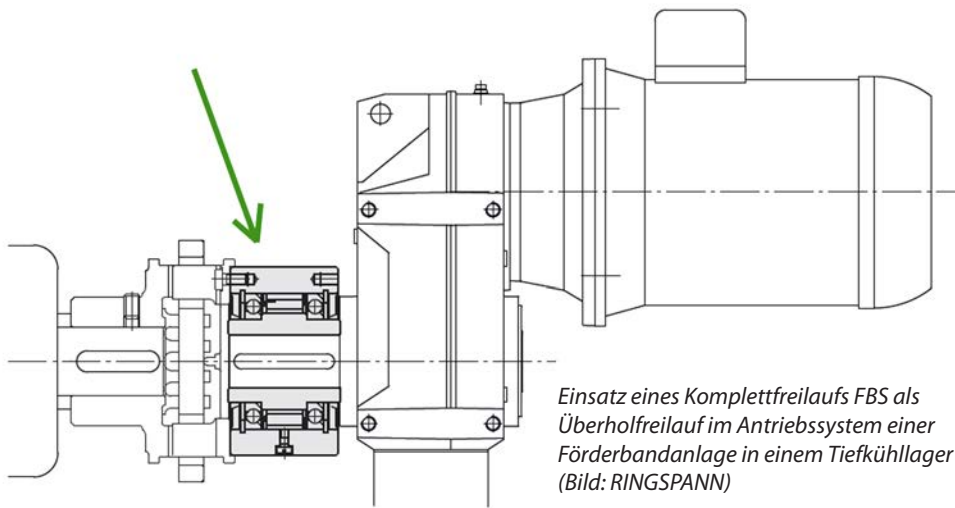
temen von Maschinen und Anlagen zur Herstellung und Verpackung von Nahrungs- und Lebensmitteln. Außerdem eignen sie sich hervorragend für Anwendungen in der Marine-, Offshore- und Chemietechnik. Der entscheidende Grund dafür: RINGSPANN fertigt diese neue Baureihe FBS aus einem rostfreien Spezialstahl, der in enger Zusammenarbeit mit namhaften Technologieführern der Werkstofftechnik definiert und spezifiziert wurde. „Diese Freiläufe sind daher beständig gegen Korrosion und Säuren – einschließlich Salpetersäure, die ja häufig auch Bestandteil von Reinigungs- und Düngemitteln ist“, betont Thomas Heubach.

Auch für Sauberraum-Antriebe denkbar

Bereits im Einsatz sind die rostfreien Freiläufe von RINGSPANN in verschiedenen Maschinen der Lebensmitteltechnik. So laufen sie beispielsweise seit einigen Wochen im Förderbandantrieb einer Gefriertrockenanlage für Geflügel und in einer Produktionslinie für Würstchen. Typische Anwendungsfälle für die neue Baureihe FBS sind auch die Herstellung von Faschier- und Teigverarbeitungsanlagen sowie Salatverpackungslinien und Getränke-Abfüllanlagen. „Als weiteres Einsatzgebiet sind derzeit Antriebssysteme im Gespräch, die unter speziellen Sauberraum-Bedingungen laufen müssen“, ergänzt Spartenchef Thomas Heubach.



Komplettfreilauf der Baureihe FBS (Bild: RINGSPANN)



Einsatz eines Komplettfreilaufs FBS als Überholfreilauf im Antriebssystem einer Förderbandanlage in einem Tiefkühlager (Bild: RINGSPANN)



RINGSPANN-Spartenleiter Thomas Heubach (Bild: RINGSPANN)

Neun Größen in vier Varianten

Die rostfreien Freiläufe FBS von RINGSPANN lassen sich – je nach Variante – als Vorschubfreilauf, Überholfreilauf oder Rücklaufsperrung in die Antriebsaggregate einbauen und sind leistungstechnisch ausgelegt für maximale Drehmomente von bis zu 10.000 Nm. Interessant ist auch ein zweiter Blick auf die insgesamt vier angebotenen FBS-Varianten. Denn neben einer Standardausführung für den universellen Einsatz bietet RINGSPANN drei weitere anwendungsspezifische Varianten für erhöhte Anforderungen an die Lebensdauer und Präzision an. „Während beim FBS vom Typ RIDUVIT® die Klemmstücke über eine hartmetall-ähnliche Verschleißschutz-Beschichtung verfügen, sind der FBS Bautyp X für Anwendungen mit schnell drehendem Innenring und der FBS Bautyp Z für Einsatzfälle mit schnell drehendem Außenring konzipiert“, erklärt Spartenleiter Thomas Heubach.

Unabhängig von der Variante stehen die rostfreien Freiläufe der Baureihe FBS von RINGSPANN in neun Größen mit Bohrungen von bis zu 75 mm zur Verfügung. Außerdem lassen sie sich mit lebensmittelver-

träglichen Schmierstoffen und Dichtringen weiter für besonders hohe Anforderungen in der Nahrungsmittel-Verarbeitung optimieren. Konstruktiv betrachtet handelt es sich bei den neuen FBS-Komplettfreiläufen um kugelgelagerte und abgedichtete Klemmstück-Freiläufe, die ölfüllt und montagefertig für die stirnseitige Schraubverbindung geliefert werden. Je nach verwendetem Schmiermittel leisten sie zuverlässige Dienste unter Umgebungstemperaturen von -40° C bis +50° C. Die Realisierung von kundenspezifischen Sonderausführungen ist für RINGSPANN kein Problem. ■

Einbau eines rostfreien FBS-Komplettfreilaufs von RINGSPANN in einem Kutter zur Fleischverbreitung (Bild: GEA)



Infobox

Verschleißfreie Alternative zur geschalteten Kupplung

Im Bereich der Freiläufe gilt RINGSPANN als internationaler Marktführer und versorgt weltweit etwa 6.000 Kunden mit diesen Maschinenelementen zur Realisierung von Rücklaufsperrungen, Überhol- und Vorschubfreiläufen in der Antriebstechnik. Prinzipiell bestehen Freiläufe aus einem inneren und einem äußeren Ring mit zwischenliegenden Klemmelementen. In der einen Drehrichtung besteht keine Verbindung zwischen Innen- und Außenring (Leerlauf); in der Gegenrichtung hingegen sorgen die Klemmelemente für eine kraftschlüssige Verbindung zwischen Innen- und Außenring (Mitnahmebetrieb). Gehäusefreiläufe werden häufig als automatisch arbeitende Überholkupplungen in Mehrmotorenantrieben verwendet. Sie brauchen keine Schalteinrichtung.